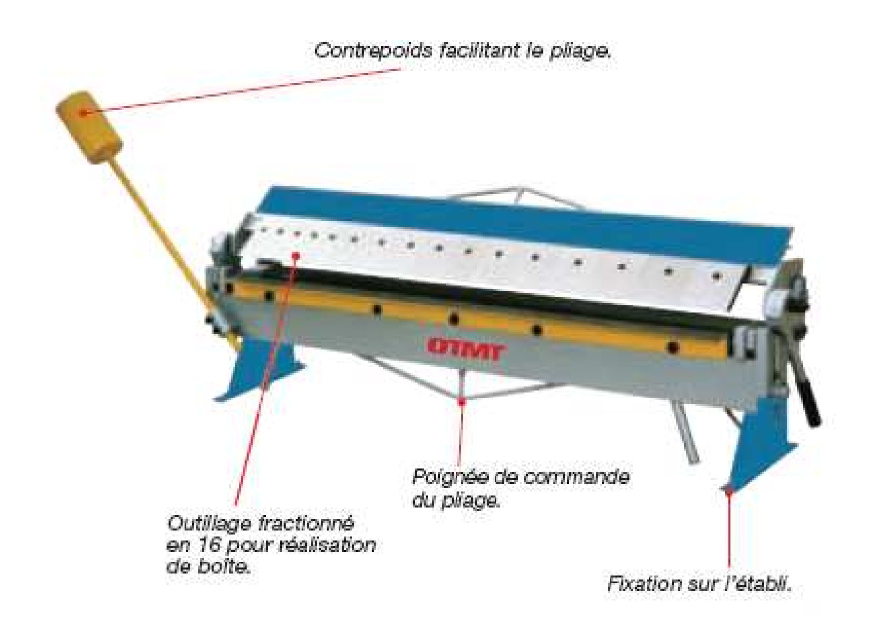


MANUEL D'UTILISATION



Plieuse Manuelle d'établie 1,5 X 1220mm
MODELE OT4816

Merci d'avoir acheté une PLIEUSE Manuelle d'établie 1,5X1220MM, Modèle OT4816
Veuillez lire attentivement le présent manuel avant d'utiliser votre machine.
Si votre PLIEUSE Manuelle d'établie 1,5X1220MM, Modèle OT4816 ne fonctionne pas correctement, veuillez contrôler les éléments correspondants.
Si le problème persiste, demandez de l'aide à votre revendeur.

Manuel d'utilisation pour la PLIEUSE Manuelle d’établie 1,5X1220MM (Modèle OT4816)
48” (1220mm) x 16GA, 48” (1220mm) x 22GA

Respectez les consignes ci-dessous pour faire fonctionner correctement et efficacement votre PLIEUSE Manuelle d’établie 1,5X1220MM.
Le présent Manuel d'utilisation décrit les étapes requises pour la préparation, l'utilisation et l'entretien. Lisez-le attentivement et en détail. Pour tout renseignement complémentaire, contactez votre revendeur.

Réception et déballage
A réception de votre machine, commencez par contrôler que l'emballage extérieur est en bon état, puis enlevez le couvercle pour vérifier que rien n'a été endommagé ou perdu pendant le transport. Dans le cas contraire, informez-en immédiatement le transporteur et votre fournisseur. Certains composants et accessoires sont simplement déposés et placés en vrac dans l'emballage : contrôlez-les avec soin.

La liste des composants et accessoires placés en vrac est indiquée ci-dessous.

Composants emballés en vrac : clés, capots de poignée en plastique (pièces de rechange), contrepoids.

Installation
La machine doit être installée à l'intérieur, sur un sol plat et résistant. Pour faciliter son utilisation, laissez un espace libre d'au moins un mètre autour des quatre côtés de la machine.
La zone de travail doit être bien éclairée pour éviter tout risque de mauvaise utilisation ou tout danger.

Réglage de la Partie supérieure
Voir plus bas, en page (3).

Alignement de la mâchoire
Avant de réaliser un pliage, vérifiez si les mâchoires les segments **(D)** forment un bord de pliage droit.
Si ce n'est pas le cas, procédez comme suit :
Desserrez les **Boulons de segments (B)** pour tous les doigts. Avec la **Barre d'angle (E)** en place, amenez l'**Ensemble de pliage (F)** à 90 degrés vers le haut pour redresser les segments **(D)** et les aligner. Enfin, resserrez les **Boulons de segments (B).**

Segments amovibles
Les **Segments (D**) sont facilement interchangeables, et il existe trois dimensions de segments : 2", 3" et 4".
L'opérateur peut utiliser n'importe quelle combinaison de segments pour plier ses tôles. Bien entendu, une longueur entière de **Segments (D)** peut être utilisée pour utiliser la machine comme plieuse manuelle standard.

Contrepoids
Le contrepoids peut être soulevé ou abaissé pour contrebalancer correctement l'**Ensemble de pliage (F).**

Réglage si l'Ensemble de pliage est incurvé
Si l'**Ensemble de pliage (F)** s'incurve au centre après un certain temps, resserrez les deux **Boulons de traction (H)** jusqu'à ce que la partie centrale forme une ligne droite avec les deux extrémités.

Avantages et applications

La PLIEUSE Manuelle d'établie 1,5X1220MM, Modèle OT4816, possède toutes les fonctions intéressantes des plieuses manuelles. En outre, ses segments amovibles sectionnés offrent une profondeur et un dégagement supplémentaires, ce qui permet des utilisations variées.

La machine peut former une boîte ou un plateau comportant quatre côtés et un fond à partir d'une seule tôle métallique.

La PLIEUSE Manuelle d'établie 1,5X1220MM, Modèle OT4816, est principalement utilisée pour la fabrication de boîtes de distribution et d'armoires électriques. D'autres utilisations fréquentes sont le pliage de coffrets, de seaux, de boîtes de transport et de toutes sortes de boîtes et plateaux.

Attention !

Il est strictement interdit de plier des tôles métalliques plus épaisses que la capacité nominale, même sur des longueurs plus courtes.

N'utilisez jamais de morceaux de tube pour faire levier sur la **Poignée de pression (C).**

Ne pliez jamais au niveau de raccords. Cela ne peut se faire que lorsque le **Levier réglable (G)** est réglé pour bloquer la totalité de l'épaisseur multiple du raccord. Simultanément, la **Partie supérieure (A)** est rétractée pour offrir un dégagement de la même épaisseur multiple.

Assurez-vous que la **Barre d'angle (E)** est installée sur l'**Ensemble de pliage (F)** lorsque vous effectuez des pliages de puissance.

Lubrification

Lubrifiez de temps en temps votre machine, en mettant de l'huile SAE-30 sur toutes les pièces mobiles et dans les trous. Cela vous garantira un fonctionnement sans problèmes pendant longtemps.

Réglage de la Partie supérieure

Si vous souhaitez régler la **Partie supérieure (A)** pour pouvoir travailler avec des épaisseurs de tôle différentes, procédez comme suit :

1. Déverrouillez la **Poignée de pression (C)**
2. Desserrez les **Boulons de blocage (I)** situés aux extrémités des **Plaques de bout (H)**. Assurez-vous de faire cela des deux côtés pour le **Boulon de blocage (I)** et la **Came (J)**.
3. Faites tourner la **Came (J)** pour déplacer la **Partie supérieure (A)** vers l'avant ou vers l'arrière pour pouvoir plier l'épaisseur de tôle souhaitée.
4. Actionnez la **Poignée de pression (C)** pour vérifier que le bord des **Segments (D)** est bien aligné et se trouve partout à la même distance du bord de la partie fixe. Si ce n'est pas le cas, réglez la **Came (J)** dans la position appropriée. Faites bien attention à ce que le jeu entre le bord des Segments et le bord de la partie fixe soit au moins égal à l'épaisseur de la tôle.
5. Serrez les **Boulons de blocage (I).** Vous pouvez maintenant plier votre tôle.
6. Le **Levier de réglage (G)** sert à soulever ou abaisser la **Partie supérieure (A)** afin d'adapter la plieuse aux différentes épaisseurs de tôle.

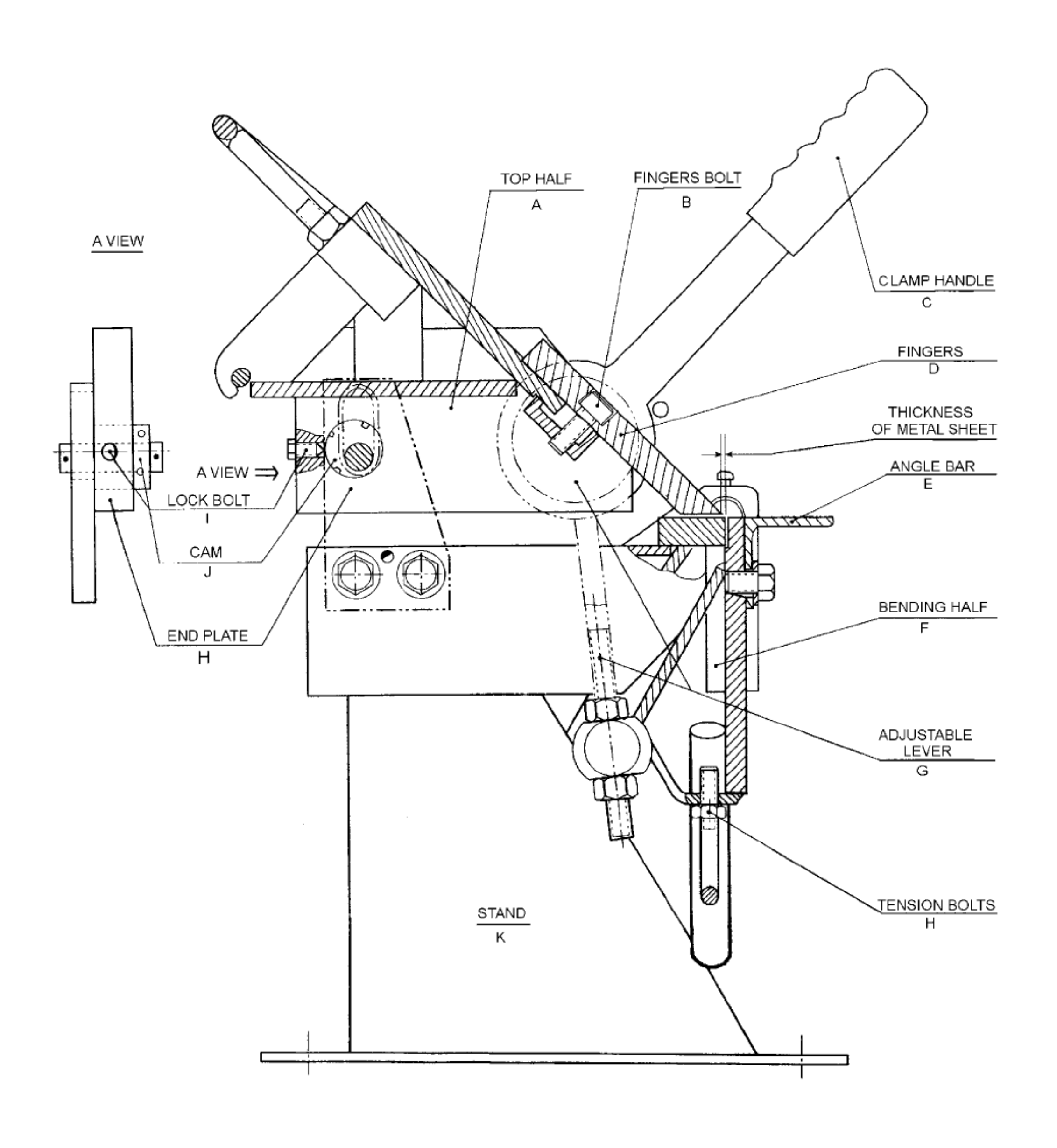
Capacité

La capacité de la plieuse est déterminée par l'épaisseur du bord de pliage acceptée entre l'E**nsemble de pliage (F)** et les segments **(D)**. L'opérateur doit régler le **Levier de réglage (G)** et la **Came (J)** comme indiqué ci-dessus pour adapter la plieuse aux différentes épaisseurs de tôle.

L'épaisseur maximale de pliage pour le modèle OT**4816 est de "16 gage"** (1,6129 mm) **pour l'acier doux**, et l'épaisseur maximale de pliage pour le modèle **130-4822 est de "22 gage"** (0,8534 mm) **pour l'acier doux.**

Pour les pliages de puissance, la **Barre d'angle (E)** de renfort doit être en position normale ou haute.

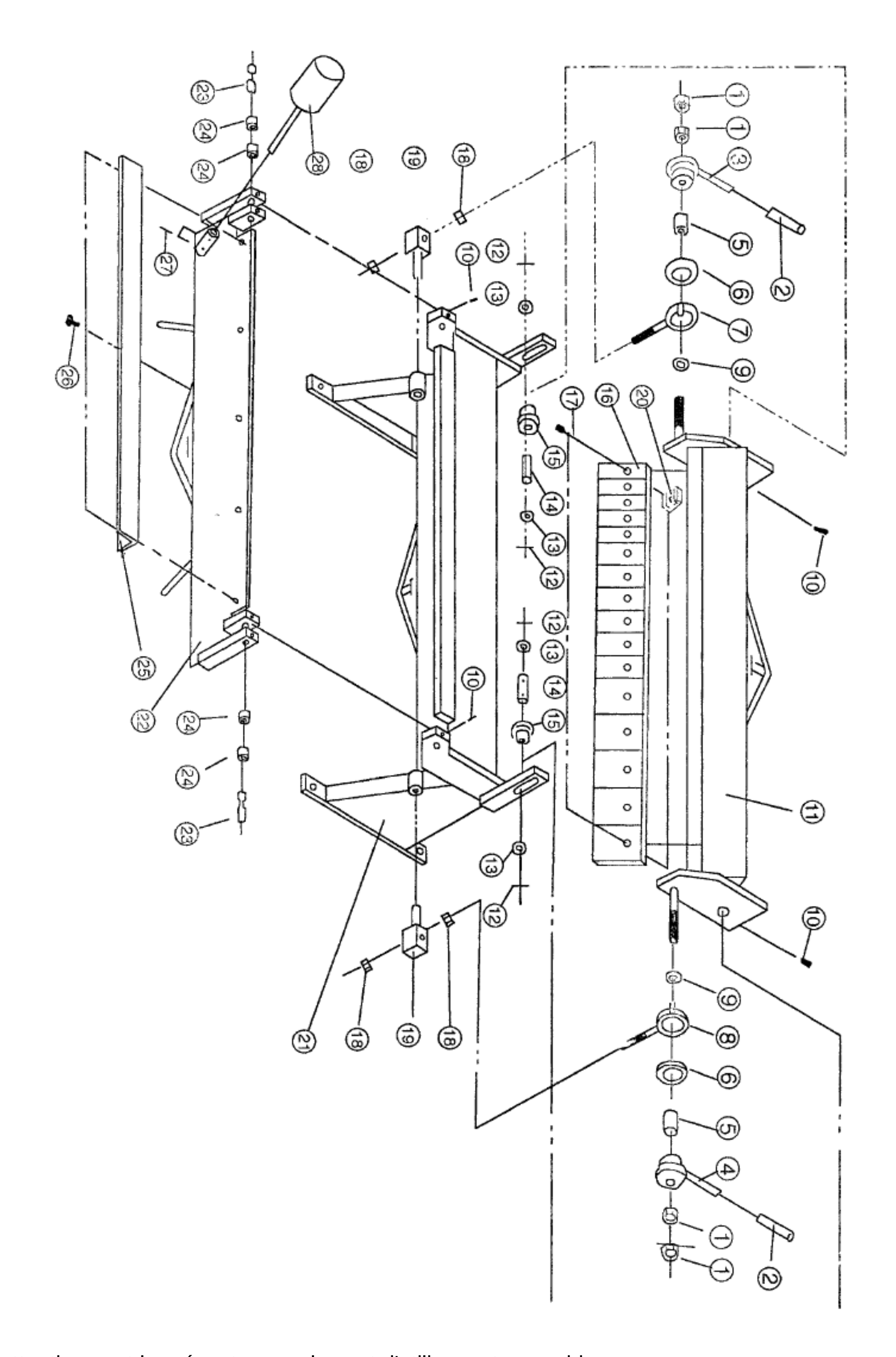
La capacité de la plieuse est réduite de "4 gage" si la **Barre d'angle (E)** n'est pas utilisée.


A VIEW
TOP HALF
A
FINGERS BOLT
B
CLAMP HANDLE
C
FINGERS
D
THICKNESS
OF METAL SHEET
ANGLE BAR
E
A VIEW ⟹
LOCK BOLT
I
CAM
J
END PLATE
H
BENDING HALF
F
ADJUSTABLE
LEVER
G
TENSION BOLTS
H
STAND
K

LISTE DES COMPOSANTS

REF.	DESCRIPTION
1	Ecrou
2	Capot de poignée
3	Poignée de gauche
4	Poignée de droite
5	Douille
6	Manchon d'arbre
7	Pivot à rotule de gauche
8	Pivot à rotule de droite
9	Rondelle
10	Vis
11	Support des doigts
12	Goupille
13	Rondelle
14	Arbre
15	Arbre anti-déformation

REF.	DESCRIPTION
16-1	Segment de pliage 2"
16-2	Segment de pliage 3"
16-3	Segment de pliage 4"
17	Vis
18	Ecrou
19	Ensemble de blocage
20	Support de fixation
21	Pied
22	Plaque de pliage
23	Arbre
24	Douille
25	Barre d'angle
26	Vis
27	Vis (uniquement pour modèle 130-4816)
28	Contrepoids (uniquement pour modèle 130-4816)



Veuillez lire attentivement le présent manuel avant d'utiliser votre machine.
Si votre plieuse de **PLIEUSE** Manuelle d'établie **1,5X1220MM** ne fonctionne pas correctement, veuillez contrôler les éléments correspondants.
Si le problème persiste, demandez de l'aide à votre revendeur.